

ОРГАНИЗАЦИЈА ПРОИЗВОДЊЕ

-је сложена активност која започиње припремом производње, а завршава се техничком контролом. Фазе организовања производње су:

- **ПРИПРЕМА ПРОИЗВОДЊЕ**- обухвата пројектовање и конструкцију производа, као и припрему технолошког процеса (на основу цртежа утврђују се техничке карактеристике будућих производа). Припрема треба да обезбеди нормалне услове за успешно обављање процеса производње и обухвата 2 групе активности:
 - Техничко- технолошку припрему(припрему материјала, машина, алата, радног места и израду оперативног плана)
 - Оперативна припрема (оперативно планирање и документација која прати процес производње)
- **ТЕХНОЛОШКИ ПРОЦЕС** обухвата:

-распоред задатака на радна места, обезбеђење квалитета производа, ритам производње, економичност трошења елемената производње

- **УНУТРАШЊИ ТРАНСПОРТ** представља кретање материјалних чинилаца производње од прве до завршне фазе израде производа и њихово допремање до складишта.
- **ОДРЖАВАЊЕ СРЕДСТАВА ЗА РАД** има за циљ да се обезбеди континуитет производње.
- **ТЕХНИЧКА КОНТРОЛА** упоређује квалитет набављеног материјала, производног процеса и готових производа са стандардима или уговореним квалитетом.

ТИПОВИ ПРОИЗВОДЊЕ

Су облици организовања ороизводње и треба да омогуће предузећу да оствари ефикасност пословања, максималну продуктивност, економичност и рентабилност који зависе од ВИДА, СИСТЕМА И РИТМА производње.

- **ВИДОВИ ПРОИЗВОДЊЕ** су облици организовања производње који се разликују према начину припреме, технологији, организацији рада. Постоје 4 вида приозводње:
- Појединачна – производња само једног производа у једном производном циклусу (мостови, бродови...)
- Серијска-у једном производном циклусу се производи читава серија производа (бела техника, електроопрема, трансформатори...)
- Масовна-производња великог броја различитих производа у једном производном циклусу (Прехрамбена и хемијска индустрија, индустрија грађевинског материјала...)
- Аутоматска производња је такав вид производње у којој аутомати и роботи замењују радну снагу. Смањује удео људског рада, утрошке материјала, енергије, простора и побољшава квалитет производње.

- **СИСТЕМИ ПРОИЗВОДЊЕ**

Зависе од распореда средстава за рад. Машине могу бити поређане на разне начине тако да пут материјала буде што краћи од прве до последње фазе производње. Најчешћи системи производње су:

- Линијски-распоред машина у погону онако како иде технолошки процес.
- Радионички – машине су распоређене по сродности (у једном одељењу су сви стругови, у другом бушилице, у трећем глодалице и слично)
- Комбиновани (ланчани) систем у коме су технолошке операције повезане једна са другом као карике у ланцу онако како тече производни процес.

- **РИТАМ ПРОИЗВОДЊЕ** зависи од континуитета производње, од почетка израде до финалног производа. Представља утврђивање временског редоследа операција и може бити:
- Континуирани где је производња свих делова усклађена са финалним производом. Делови производа одмах иду на монтажу финалног производа.
- Дисконтинуирани ритам производње – производња делова није усклађена са производњом финалног производа. Произведени делови се складиште и узимају по потреби ради монтирања готовог производа.

Питања и задаци

1.Шта подразумева организација производње и како су повезане њене активности?

2.Објасните карактеристике појединих видова производње.

3.Шта садржи појам типови производње и чиме су они одређени?

Одговорите ми на мејл: kuzmanovicjelena1980@gmail.com